



DIN 912 / ISO 4762

INOX A2



Dimensions	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8
S	1.5	1.5	2	2.5	3	4	5	6
K	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8
dK	3	3.8	4.5	5.5	7	8.5	10	13
PAS	0.35	0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25
b	15	16	17	18	20	22	24	28
Filetée sous tête jusqu'à	-	-	-	20	25	25	30	35

L/D	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8
3	○	○						
4	○	○	○	○				
5	○	○	○	○	○	○		
6	○	○	○	○	○	○	○	
8	○	○	○	○	○	○	○	
10	○	○	○	○	○	○	○	○
12	○	○	○	○	○	○	○	○
14		○	○	○	○	○	○	○
16	○	○	○	○	○	○	○	○
18		○	○	○	○	○	○	○
20		○	○	○	○	○	○	○
22			○	○	○	○	○	○
25			○	○	○	○	○	○
30				○	○	○	○	○
35				○	○	○	○	○
40				○	○	○	○	○
45				○	○	○	○	○
50				○	○	○	○	○
55				○	○	○	○	○
60				○	○	○	○	○
65					○	○	○	○
70					○	○	○	○
75					○	○	○	○
80					○	○	○	○
85						○	○	○
90						○	○	○
95						○	○	○
100						○	○	○
110							○	○
120							○	○
130							○	○
140							○	○
150							○	○
160							○	○
170								○
180								○



DIN 912 / ISO 4762

INOX A2



Dimensions	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24	M30
S	8	10	12	14	14	17	19	22
K	10	12	14	16	18	20	24	30
dK	16	18	21	24	27	30	36	45
PAS	1.50	1.75	2	2	2.5	2.5	3	3.5
b	32	36	40	44	48	52	60	72
Fileté sous tête jusqu'à	40	50	55	60	65	70	80	100

L/D	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24	M30
12	○							
16	○	○						
18	○	○						
20	○	○	○	○				
25	○	○						
30	○	○				○		
35	○	○				○		
40	○	○			○	○	○	
45	○	○				○	○	
50	○	○			○	○	○	○
55	○	○				○	○	
60	○	○			○	○	○	○
65	○	○				○	○	
70	○	○	○	○	○	○	○	○
75	○	○				○	○	
80	○	○	○	○	○	○	○	○
85		○				○		
90	○	○	○	○	○	○	○	○
100	○	○			○	○	○	○
110	○	○			○	○	○	○
120	○	○			○	○	○	○
130	○	○			○	○	○	○
140	○	○			○	○	○	○
150	○	○	○		○	○	○	○
160	○	○				○	○	
170	○	○				○	○	
180	○	○				○	○	
190	○					○	○	
200	○					○	○	