



DIN 912 / ISO 4762

CLASSE 10.9 ZINGUE



Dimensions	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
S	2.5	3	4	5	6	8	10	12
K	3	4	5	6	8	10	12	14
dK	5.5	7	8.5	10	13	16	18	21
PAS	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.50	1.75	2
b	18	20	22	24	28	32	36	40
Filetée sous tête jusqu'à	20	25	25	30	35	40	50	55

L/D	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
6	○	○						
8	○	○	○	○				
10	○	○	○	○	○	○		
12	○	○	○	○	○	○		
14		○	○	○	○			
16	○	○	○	○	○	○		
18		○	○	○	○			
20	○	○	○	○	○	○	○	
22								
25	○	○	○	○	○	○	○	
30	○	○	○	○	○	○	○	○
35		○	○	○	○	○	○	○
40		○	○	○	○	○	○	○
45		○	○	○	○	○	○	○
50		○	○	○	○	○	○	○
55		○	○	○	○	○	○	○
60		○	○	○	○	○	○	○
65		○	○	○	○	○	○	○
70			○	○	○	○	○	○
75			○	○	○	○	○	○
80			○	○	○	○	○	○
85			○	○	○	○	○	○
90			○	○	○	○	○	○
95								
100			○	○	○	○	○	○
110			○	○	○	○	○	○
120			○	○	○	○	○	○
125								
130			○	○	○	○	○	○
135								
140			○	○	○	○	○	○
150			○	○	○	○	○	○
160				○	○	○	○	○
170					○	○	○	○
180					○	○	○	○
190							○	○
200					○		○	○
210						○	○	○
220						○	○	○
230							○	○
240							○	○
250							○	○
260							○	○



DIN 912 / ISO 4762

CLASSE 10.9 ZINGUE



Dimensions	M16	M18	M20	M24	M27	M30	M36
S	14	14	17	19	19	22	27
K	16	18	20	24	27	30	36
dK	24	27	30	36	40	45	54
PAS	2	2.5	2.5	3	3	3.5	4
b	44	48	52	60	66	72	84
Filetée sous tête jusqu'à	60	65	70	80	90	100	110

L/D	M16	M18	M20	M24	M27	M30	M36
20	○		○				
25	○						
30	○		○				
35	○		○				
40	○		○	○		○	
45	○		○	○		○	
50	○	○	○	○	○	○	○
55	○	○	○	○		○	
60	○	○	○	○	○	○	○
65	○	○	○	○	○	○	
70	○	○	○	○	○	○	○
75	○		○				
80	○	○	○	○		○	○
85	○		○				
90	○	○	○	○		○	○
100	○	○	○	○		○	○
110	○		○	○		○	○
120	○	○	○	○		○	
125	○						
130	○	○	○	○		○	○
140	○	○	○	○			○
150	○	○	○	○		○	○
160	○	○	○	○		○	○
170	○		○	○		○	○
180	○	○	○	○		○	○
190	○		○	○			
200	○		○	○		○	○
210	○		○	○			
220	○		○	○		○	○
230	○		○	○		○	
240	○		○	○		○	
250	○			○		○	
260			○	○		○	
270	○						
280				○		○	
300				○		○	
310							
320				○		○	
330				○			
340						○	
350						○	